

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the application of

Shiqekazu NAGAI et al.

U.S. Serial No. 10/600,710

Group Art Unit: Unknown

Filing Date: June 23, 2003 Examiner: Unknown

Title: ELECTRIC ACTUATOR

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

To perfect the priority claim, the applicant herewith submits a certified copy of the priority document, Japanese Patent Application No. 2002-183313, filed in Japan on June 24, 2002.

Having fully complied with the requirements to perfect the priority claim, it is requested that the U.S. Patent and Trademark Office acknowledge receipt of the priority papers in the next office action.

Respectfully submitted,

Paul A. Guss

Attorney for Applicants Reg. No. 33,099

CS-22-030623

775 S. 23rd St. #2 Arlington, VA 22202 $(703)^{-}486-2710$

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2002年 6月24日

出 願 番 号 Application Number:

特願2002-183313

[ST. 10/C]:

Applicant(s):

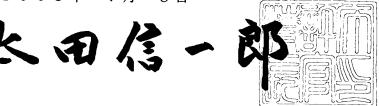
[JP2002-183313]

出 願 人

SMC株式会社

2003年 7月 8日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】 特許願

【整理番号】 PCG15908SH

【提出日】 平成14年 6月24日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H02K 7/06

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 永井 茂和

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 斉藤 昭男

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県筑波郡谷和原村絹の台4-2-2 エスエムシー

株式会社 筑波技術センター内

【氏名】 弓場 浩

【特許出願人】

【識別番号】 000102511

【氏名又は名称】 エスエムシー株式会社

【代理人】

【識別番号】 100077665

【弁理士】

【氏名又は名称】 千葉 剛宏

【選任した代理人】

【識別番号】 100116676

【弁理士】

【氏名又は名称】 宮寺 利幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 001834

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9708429

【包括委任状番号】 0206300

【プルーフの要否】

【書類名】明細書

【発明の名称】

電動アクチュエータ

【特許請求の範囲】

【請求項1】

本体部と、

前記本体部の軸線と略並列に連結され、電気信号によって回転駆動する回転駆動源と、

前記回転駆動源の回転駆動力を伝達するギア機構と、

前記ギア機構によって伝達された回転運動を直線運動に変換し、本体部から外部に向かって進退自在に設けられた送りねじ軸を含む送りねじ機構と、

を備え、

前記送りねじ機構は、前記送りねじ軸に外嵌されて前記ギア機構と噛合し、周 方向に沿って複数の歯部を有するギア部が一体的に形成された送りねじナットを 含むことを特徴とする電動アクチュエータ。

【請求項2】

請求項1記載の電動アクチュエータにおいて、

前記本体部は、チューブ部材と、前記チューブ部材の両端部にそれぞれ連結された一組のカバー部材とを含み、送りねじ軸の端部には前記チューブ部材の内壁面に沿って摺動変位するピストンが連結されることを特徴とする電動アクチュエータ。

【請求項3】

請求項2記載の電動アクチュエータにおいて、

前記本体部には、ピストンが変位終端位置に到達する際、該ピストンに付与される衝撃を吸収するクッション機構が設けられることを特徴とする電動アクチュエータ。

【請求項4】

請求項3記載の電動アクチュエータにおいて、

前記クッション機構には、ピストンによって圧縮されるクッション室が設けら

れ、前記クッション室から外部に排気されるエアーの流量を調整するクッション バルブを有することを特徴とする電動アクチュエータ。

【発明の詳細な説明】

$[0\ 0\ 0\ 1]$

【発明の属する技術分野】

本発明は、回転駆動源の駆動作用下にアクチュエータボデイから外部に向かってボールスプラインシャフトを進退自在に動作させることが可能な電動アクチュエータに関する。

[0002]

【従来の技術】

従来から、例えば、ワークを搬送し、あるいはワークを位置決めするために電動アクチュエータが使用されている。この種の電動アクチュエータは、モータと、カップリング部材を介して前記モータの駆動軸と略同軸に直線状に連結されたボールねじシャフトと、前記ボールねじシャフトに外嵌されるナット部材を介して軸線方向に沿って変位するスライダとが設けられる。

[0003]

この場合、前記モータを回転駆動させ、その回転駆動力がボールねじシャフトに伝達され、前記ボールねじシャフトに螺合するナット部材を介してスライダが変位するように設けられている。

$[0\ 0\ 0\ 4]$

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、従来技術に係る電動アクチュエータでは、カップリング部材を 介してモータの駆動軸とボールねじシャフトとが略同軸に、かつ直線状に連結さ れているため、電動アクチュエータの軸線方向に沿った寸法は前記ボールねじシャフトとモータの駆動軸とが加算された寸法となり、該電動アクチュエータの軸 線方向に沿った寸法における小型化を図ることができないという不具合がある。

[0005]

この場合、電動アクチュエータの軸線方向に沿った寸法を短縮するためにモータの駆動軸とボールねじシャフトとを所定間隔離間させて略平行に配設し、前記

モータの駆動軸とボールねじシャフトとの間に複数のギアからなるギア機構を介在させて回転駆動力を伝達するように構成することが考えられる。

[0006]

しかしながら、モータの回転駆動力をボールねじシャフトに伝達する際、それ ぞれ別体で形成され、同軸状に連結されたナット部材とギア部材との同芯度を取 る必要があり、芯出し作業が煩雑になるという不具合がある。

[0007]

本発明は、前記の不具合を考慮してなされたものであり、軸線方向に沿った寸法を短縮して装置全体を小型化するとともに、送りねじナットに形成されたギア部の芯出し作業を不要として簡便に組み付けることが可能な電動アクチュエータを提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】

前記の目的を達成するために、本発明は、本体部と、

前記本体部の軸線と略並列に連結され、電気信号によって回転駆動する回転駆動源と、

前記回転駆動源の回転駆動力を伝達するギア機構と、

前記ギア機構によって伝達された回転運動を直線運動に変換し、本体部から外部に向かって進退自在に設けられた送りねじ軸を含む送りねじ機構と、

を備え、

前記送りねじ機構は、前記送りねじ軸に外嵌されて前記ギア機構と噛合し、周 方向に沿って複数の歯部を有するギア部が一体的に形成された送りねじナットを 含むことを特徴とする。

[0009]

この場合、前記本体部は、チューブ部材と、前記チューブ部材の両端部にそれ ぞれ連結された一組のカバー部材とを含み、送りねじ軸の端部に前記チューブ部 材の内壁面に沿って摺動変位するピストンを連結するとよい。

[0010]

また、ピストンが変位終端位置に到達する際、該ピストンに付与される衝撃を

吸収するクッション機構を前記本体部に設けるとよい。さらに、ピストンによって圧縮されるクッション室を設け、前記クッション室から外部に排気されるエアーの流量を調整するクッションバルブを前記クッション機構に配設するとよい。

[0011]

本発明によれば、送りねじ軸に外嵌されてギア機構と噛合する送りねじナットに対して、周方向に沿って複数の歯部が形成されたギア部を一体的に形成することにより、芯出し作業が不要となり、簡便に組み付けることができる。

[0012]

【発明の実施の形態】

本発明に係る電動アクチュエータについて好適な実施の形態を挙げ、添付の図面を参照しながら以下詳細に説明する。

[0013]

図1および図2において、参照数字10は本発明の実施の形態に係る電動アク チュエータを示す。

[0014]

この電動アクチュエータ10は、本体部として機能するアクチュエータボデイ12と、前記アクチュエータボデイ12の一端面から外部に向かって進退自在に設けられたボールスプラインシャフト(送りねじ軸)14と、前記ボールスプラインシャフト14の軸線と略平行に配設された回転駆動源16と、前記回転駆動源16の回転駆動力をボールスプラインシャフト14に伝達するギア機構18(図2参照)とを有する。

[0015]

前記アクチュエータボデイ12は、一端側のロッドカバー20と他端側のヘッドカバー22との間にチューブ部材24が一体的に連結されることにより、その内部に閉塞されたクッション室26a、26bが形成されたクッション機構28を備える。なお、ロッドカバー20およびヘッドカバー22とチューブ部材24との連結部位には、気密性を保持するためのシール部材30a、30bがそれぞれ装着されている。

[0016]

前記クッション機構28は、ボールスプラインシャフト14の一端部に連結されて該ボールスプラインシャフト14と一体的に変位するとともに、チューブ部材24の内壁面に沿って摺動するピストン32と、前記ピストン32を間にした一方側と他方側からそれぞれ挟持することによりボールスプラインシャフト14を前記ピストン32に固定する一組のカラー部材34a、34bとを有する。

[0017]

なお、前記ピストン32の外周面は、図3に示されるように、断面略六角形状に形成され、該ピストン32の断面形状に対応する形状に形成されたチューブ部材24の内壁面に沿って摺動することにより、ピストン32の回り止め機能が営まれる。

[0018]

ロッドカバー20およびヘッドカバー22には、ピストン32およびボールスプラインシャフト14の変位作用下に前記カラー部材34a、34bが進入可能な孔部36a、36bがそれぞれ形成され、前記孔部36a、36bには、前記カラー部材34a、34bの大径部38を囲繞することによりシール機能を営むクッションパッキン40が装着されている。

$[0\ 0\ 1\ 9]$

なお、前記ピストン32の外周面には、一方のクッション室26aと他方のクッション室26bとにそれぞれ分割する断面略六角形状のピストンパッキン42が環状溝を介して装着されている。

[0020]

さらに、前記アクチュエータボデイ12は、ロッドカバー20に連結された直 方体状の連結ブロック44を有し、前記連結ブロック44の一側面にはボールス プラインシャフト14が挿通する孔部46が形成されたカバープレート48が連 結されている。

[0021]

前記ロッドカバー20およびヘッドカバー22には、それぞれクッション室26aおよびクッション室26bと大気とを連通させる第1および第2連通路50a、50bの途中には、

該第1および第2連通路50a、50bを流通して大気中に排出されるエアーの流量を調整する第1および第2クッションバルブ52a、52bがそれぞれ配設されている。

[0022]

この場合、ロッドカバー20およびヘッドカバー22のねじ孔に螺入された第1および第2クッションバルブ52a、52bのねじ部のねじ込み量を増大させて適宜設定することにより、前記第1および第2連通路50a、50bを通じて大気中に排出されるエアーの流量が絞られて、ピストン32の変位終端近傍において所望のエアークッション力を発揮させることができる。

[0023]

連結ブロック44の内部には貫通する室54が形成され、前記室54内には、ボールスプライン機構(送りねじ機構)56が配設される。前記ボールスプライン機構56は、カバープレート48の孔部46を介して外部に向かって進退自在に設けられたボールスプラインシャフト14と、前記ボールスプラインシャフト14の外周面の一部を囲繞するボールスプラインナット(送りねじナット)58と、前記ボールスプラインナット58の一端部および他端部にそれぞれ配設され、該ボールスプラインナット58をそれぞれ回動自在に軸支する第1および第2ベアリング60a、60bと、前記ボールスプラインシャフト14およびボールスプラインナット58にそれぞれ形成されたボール転動溝に沿って転動する複数のボール62とを有する。

$[0\ 0\ 2\ 4]$

前記第1ベアリング60aの近傍にはボールスプラインナット58の端部に嵌合するベアリング押さえ部材64が設けられ、前記ベアリング押さえ部材64はピン部材66を介して回り止め機能がなされている。円筒状に形成された前記ボールスプラインナット58の外周面の中央部には環状凸部68が一体的に形成され、前記環状凸部68の周面には、複数の歯部が周方向に沿って連続して形成されたギア部70が設けられる。

[0025]

回転駆動源16はホルダ72を有し、前記ホルダ72の一端部は連結ブロック

44に図示しないねじ部材を介して締結されている。この回転駆動源16は、ボールスプラインシャフト14の軸線と略平行となるように配設された回転駆動軸74を有し、前記回転駆動軸74には第1ギア76が同軸状に連結されている。前記第1ギア76とボールスプラインシャフト14との間には、前記第1ギア76の歯部76aに噛合するとともにボールスプラインナット58のギア部70に噛合する歯部78aが形成された第2ギア78が、ピン部材80を介して回動自在に軸支されている。

[0026]

前記ピン部材80と第2ギア78との間には第3ベアリング60cが配設され、前記第3ベアリング60cを介して第2ギア78が回動自在に保持される。前記ピン部材80の一端部は連結ブロック44に形成された孔部に軸着され、該ピン部材80の他端部はねじ部材を介して連結ブロック44に固定された軸受ブロック82に軸着されている。

[0027]

本発明の実施の形態に係る電動アクチュエータ10は、基本的には以上のように構成されるものであり、次にその動作並びに作用効果について説明する。

[0028]

図4は、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10を適用したワーク位置決め装置83を示し、搬送路84上を矢印A方向に沿って搬送されるワーク86の位置決め用孔部88にストッパピン90を挿入してワーク86の搬送を停止させ、該ワーク86を搬送路84上の所定位置に位置決めする場合について説明する

[0029]

なお、外部に露呈するボールスプラインシャフト14の一端部には、テーパ面を有するストッパピン90が連結されており、図示しない固定手段を介して電動アクチュエータ10が搬送路84の下部側に固定されているものとする。また、以下の説明では、ピストン32がヘッドカバー22側にあるときを初期位置として説明する。

[0030]

初期位置において、図示しない電源を付勢して回転駆動源16を回転駆動させる。回転駆動源16の回転駆動軸74に連結された第1ギア76が前記回転駆動軸74を回転中心として回動し、前記第1ギア76に噛合する第2ギア78が該第1ギア76と反対回りに回動する。

[0031]

ピン部材80に軸支された第2ギア78はボールスプラインナット58の外周面に一体的に形成されたギア部70と噛合し、前記ギア部70はボールスプラインナット58と一体的に回動する。第1および第2ベアリング60a、60bによって回動自在に軸支されたボールスプラインナット58が回動することにより、複数のボール62の転動作用下にボールスプラインシャフト14が上昇する。従って、ボールスプラインシャフト14の下部に連結されたピストン32も該ボールスプラインシャフト14と一体的に上昇する。

[0032]

前記ボールスプラインシャフト14が上昇する際、ピストン32がチューブ部材24の内壁面に沿って摺動変位することにより、ボールスプラインシャフト14を直線方向に沿って案内するガイド機能とピストン32の回り止め機能とが併有される。

[0033]

上昇するボールスプラインシャフト14が搬送路84を貫通し、該ボールスプラインシャフト14の一端部に連結されたストッパピン90がワーク86の底面に形成された位置決め用孔部88に挿入されることにより、該ワーク86の搬送が停止するとともに、所定位置に位置決めされる。

[0034]

なお、ピストン32が変位終端位置に到達する際、クッション機構28によって上部側のクッション室26aから外部に排気されるエアーの流量がクッションバルブ52bによって絞られることにより緩衝機能が営まれ、ピストン32が変位終端位置に到達する際の衝撃が吸収される。

[0035]

回転駆動源16に供給する電流の極性を前記とは逆転させることにより回転駆

動軸74が前記とは反対方向に回動し、ボールスプラインシャフト14およびピストン32が一体的に下降することにより、初期位置に復帰する。

[0036]

次に、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10をクランプ装置92に適用した状態を図5に示す。前記クランプ装置92では、ボールスプラインシャフト14の一端部にクランププレート94が連結され、前記クランププレート94の変位作用下に図示しないワークを挟持するクランプ部96が形成されたクランプ台98を備える。

[0037]

回転駆動源16の駆動作用下にボールスプラインシャフト14をクランプ部96側に向かって変位させ、該ボールスプラインシャフト14の一端部に連結されたクランププレート94とクランプ部96との間で図示しないワークを挟持することができる。

[0038]

本実施の形態に係る電動アクチュエータ10では、回転駆動源16とボールスプラインシャフト14との間にギア機構18を介在させ、ボールスプラインナット58の外周面に形成された環状凸部68に複数の歯部を形成してギア部70をボールスプラインナット58と一体的に設けることにより、ボールスプラインナット58と前記ギア部70との同芯度を取る芯出し作業が不要となる。

[0039]

従って、本実施の形態では、芯出し作業が不要となるため簡便に組み付けることができるとともに、製造コストを低減することができる。

[0040]

次に、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10を他のクランプ装置100 に適用した状態を図6に示す。

$[0\ 0\ 4\ 1]$

このクランプ装置100は、クランプボデイ102と、前記クランプボデイ1 02に形成された略円形状の一組の開口部(図示せず)を介して外部に突出する 断面矩形状の軸受部104に連結されるアーム106とを備える。

[0042]

前記クランプボデイ102は、第1ケーシング108と図示しない第2ケーシングとが一体的に組み付けられて構成される。前記クランプボデイ102内には、第1ケーシング108および第2ケーシングにそれぞれ形成された凹部によって室110が形成され、前記室110内にボールスプラインシャフト14の自由端が臨むように設けられる。

[0043]

ボールスプラインシャフト14の自由端には、ナックルジョイント112を介して、該ボールスプラインシャフト14の直線運動をアーム106の回動運動に変換するトグルリンク機構114が設けられる。

[0044]

このトグルリンク機構114は、第1ピン部材116を介してナックルジョイント112に連結されるリンクプレート118と、第1ケーシング108および第2ケーシングに形成された略円形状の一組の開口部にそれぞれ回動自在に軸支される支持レバー120とを有する。

[0045]

前記リンクプレート118は、前記ナックルジョイント112と支持レバー120との間に介装され、前記ナックルジョイント112と支持レバー120とをリンクする機能を営む。

[0046]

前記リンクプレート118には、第2ピン部材121を介して支持レバー120が連結され、前記支持レバー120は、ボールスプラインシャフト14の軸線と略直交する方向(紙面と略直交する方向)に突出形成され、図示しない開口部を介してクランプボデイ102から外部に露呈する断面矩形状の軸受部104を有する。

[0047]

クランプボデイ102を構成する第1ケーシング108および第2ケーシングの内壁面の上部側には、断面円弧状の凹部122がそれぞれ形成され、前記凹部122には、前記リンクプレート118の湾曲面124に接触することにより所

定角度だけ回動するガイドローラ126が設けられる。前記第1ケーシング108および第2ケーシングに形成された孔部には、前記ガイドローラ126を回動自在に軸支するピン部材128が固着され、またガイドローラ126の貫通孔には周方向に沿って複数のニードルベアリング(図示せず)が装着される。前記ニードルベアリングの転動作用下にガイドローラ126が円滑に回動するように設けられている。

[0048]

さらに、第1ケーシング108および第2ケーシングには、ボールスプラインシャフト14の変位を検出する位置検出機構129が設けられ、前記位置検出機構129は、取付用金具130を介して前記ボールスプラインシャフト14と一体的に変位する被検出素子132と、ケーシング134に装着されて所定間隔離間する一組の検出素子(図示せず)とを含む。

[0049]

この場合、回転駆動源16の回転駆動力が付与されることにより変位するスプラインシャフト14の直線運動は、ナックルジョイント112を介してトグルリンク機構114に伝達され、前記トグルリンク機構114を構成する支持レバー120の回動作用下にアーム106の回転運動に変換される。

[0050]

すなわち、ボールスプラインシャフト14の直線運動(上昇)によって、ナックルジョイント112およびリンクプレート118を上方に向かって押圧する力が作用する。前記リンクプレート118に対する押圧力は、第1ピン部材116を支点として該リンクプレート118を所定角度回動させるとともに、前記リンクプレート118のリンク作用下に支持レバー120を回動させる。

[0051]

従って、前記支持レバー120の軸受部104を支点としてアーム106が反時計回り方向に向かって所定角度回動する。

$[0\ 0\ 5\ 2]$

このようにしてアーム106が反時計回り方向に回動している際、リンクプレート118の湾曲面81がガイドローラ126に接触し、前記湾曲面124と接

触した状態を保持しながら該ガイドローラ126がピン部材128を中心として 回動する。

[0053]

さらにアーム106が回動して、図示しないワークに当接することにより、アーム106の回動動作が停止される。この結果、アーム106によってワークがクランプされるクランプ状態に至る。

[0054]

次に、アーム106をワークから離間させてクランプ状態を解除する場合には、回転駆動源16に対する電流の極性を前記とは逆転させてボールスプラインシャフト14を下降させることにより、前記アーム106は、時計回り方向に向かって回動し初期位置に復帰する。

[0055]

次に、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10をさらに他のクランプ装置 150に適用した状態を図7に示す。

[0056]

前記クランプ装置150では、ボールスプラインシャフト14の一端部に連結部材1′52の一端部が連結ボルト154を介して連結され、前記連結部材152の他端部側には前記ボールスプラインシャフト14と略平行に円筒状のシャフト156が連結されている。前記シャフト156の下端部には図示しないワークをクランプする際にワークに当接する把持部材158が連結されている。

[0057]

回転駆動源16の駆動作用下にボールスプラインシャフト14がカバープレート48の方向(矢印B方向)に変位し、連結部材152に連結されたシャフト156の把持部材158によって図示しないワークがクランプされるクランプ状態となる(図中破線)。

[0058]

また、把持部材158を前記ワークから離間させてクランプ状態を解除する場合には、回転駆動源16に対する電流の極性を前記とは逆転させてボールスプラインシャフト14を上方に変位させることにより、前記シャフト156を介して

把持部材158が前記ワークより離間する。

[0059]

次に、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10をリフト装置200に適用 した状態を図8に示す。

[0060]

このリフト装置200では、ボールスプラインシャフト14の一端部に略長方形状のテーブルプレート202が連結ボルト204aを介して一体的に連結されている。また、テーブルプレート202には、前記ボールスプラインシャフト14と略平行に所定間隔離間してガイドシャフト206が連結されている。前記ガイドシャフト206は、連結ボルト204bを介してテーブルプレート202に連結されている。

$[0\ 0\ 6\ 1]$

前記ガイドシャフト206の下端部は、連結ブロック44の側面に装着されたガイド部材208のガイド孔210の内部に挿入され、前記ガイド孔210によって前記ガイドシャフト206が軸線方向に支持されている。

$[0\ 0\ 6\ 2]$

回転駆動源16の駆動作用下にボールスプラインシャフト14がカバープレート48から離間する方向(矢印C方向)に変位し、ボールスプラインシャフト14に連結されたテーブルプレート202の上に載置された図示しないワークを上方の所定位置に搬送することができる。その際、前記テーブルプレート202は、連結されたガイドシャフト206のガイド孔210によるガイド作用下に軸線方向に沿って正確に変位することができる。

[0063]

このように、本実施の形態に係る電動アクチュエータ10を適用することにより、簡便にクランプ装置92、100、150や、リフト装置200を構成することができるとともに、クランプ装置92、100、150や、リフト装置200の軸線方向に沿った寸法を短縮して装置全体を小型化することができるという利点がある。

[0064]

【発明の効果】

本発明によれば、以下の効果が得られる。

[0065]

すなわち、送りねじ軸に外嵌されてギア機構と噛合する送りねじナットに対して、周方向に沿って複数の歯部が形成されたギア部を一体的に形成することにより、軸線方向に沿った装置全体の寸法を短縮して小型化を図ることができる。

[0066]

また、送りねじナットに形成されたギア部の芯出し作業が不要となり、組み付けを簡便に行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態に係る電動アクチュエータの斜視図である。

図2】

図1に示す電動アクチュエータの軸線方向に沿った縦断面図である。

【図3】

図2の I I I - I I I 線に沿った縦断面図である。

図4

図1に示す電動アクチュエータを位置決め装置に適用した斜視図である。

【図5】

図1に示す電動アクチュエータをクランプ装置に適用した斜視図である。

【図6】

図1に示す電動アクチュエータを他のクランプ装置に適用した一部縦断面図である。

【図7】

図1に示す電動アクチュエータをさらに他のクランプ装置に適用した斜視図である。

[図8]

図1に示す電動アクチュエータをリフト装置に適用した斜視図である。

【符号の説明】

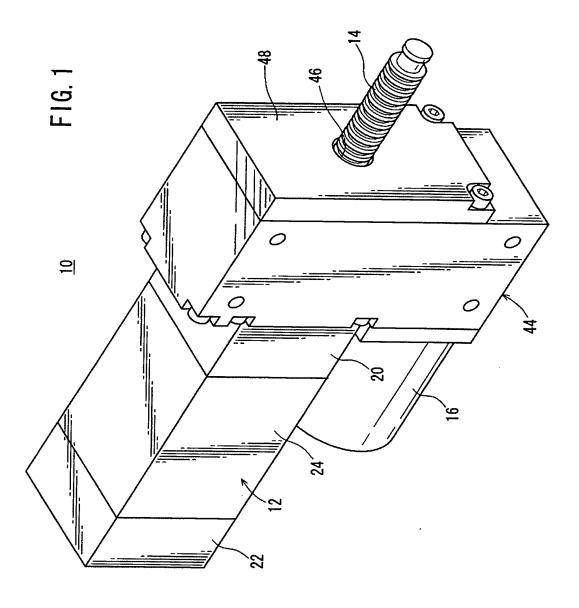
- 10…電動アクチュエータ
- 14…ボールスプラインシャフト 16…回転駆動源
- 18…ギア機構
- 28…クッション機構
- 3 4 a 、 3 4 b … カラー部材
- 4 4…連結ブロック
- 52a、52b…クッションバルブ
- 56…ボールスプライン機構
- 6 8 …環状凸部
- 7 4 …回転駆動軸
- 88…位置決め用孔部
- 92、100、150…クランプ装置 94…クランププレート
- 200…リフト装置

- 12…アクチュエータボデイ
- 26a、26b…クッション室
- 32…ピストン
- 36a、36b、46…孔部
- 50a、50b…連通路
- 54、110…室
- 58…ボールスプラインナット
- 70…ギア部
- 76、78…ギア
- 90…ストッパピン

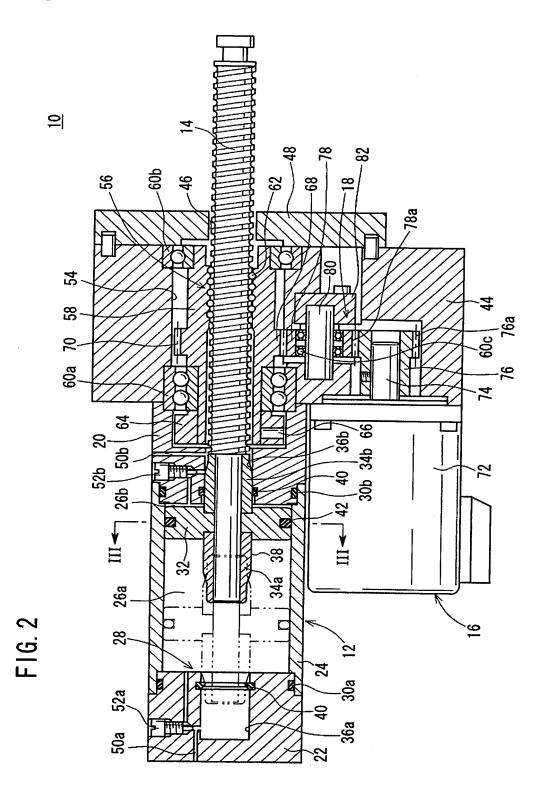
【書類名】

図面

図1]



【図2】



【図3】

FIG. 3

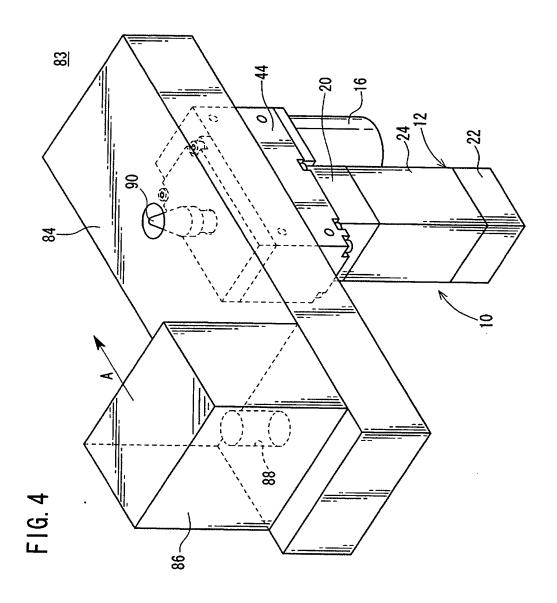
12

24

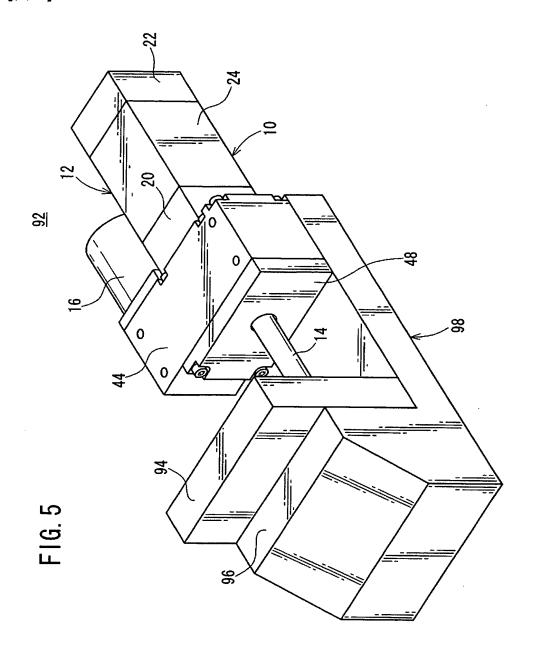
26a

42

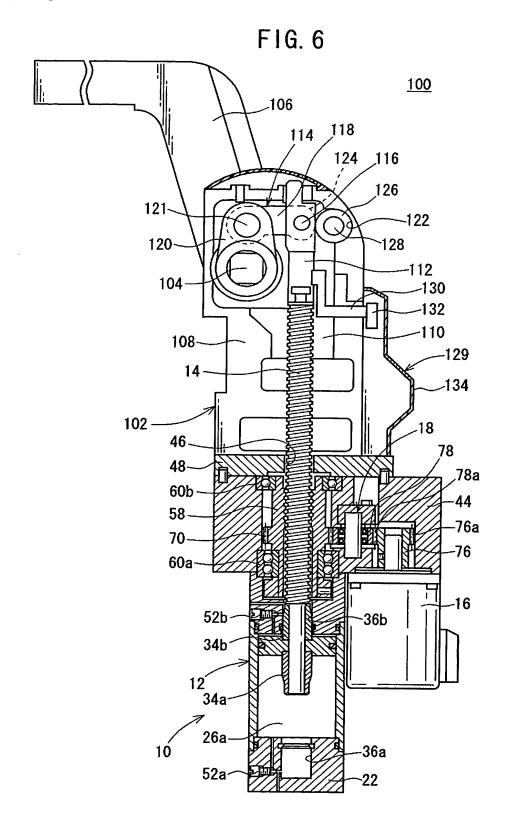
【図4】



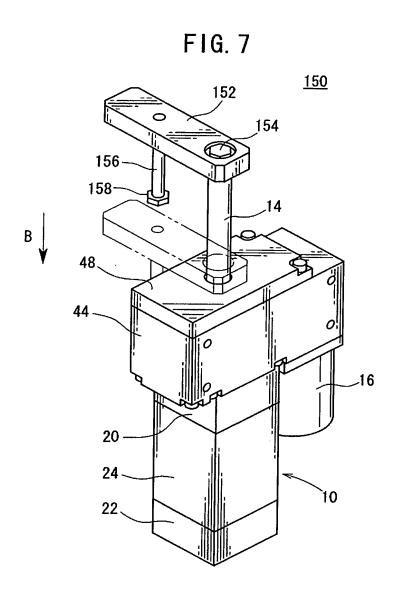
【図5】



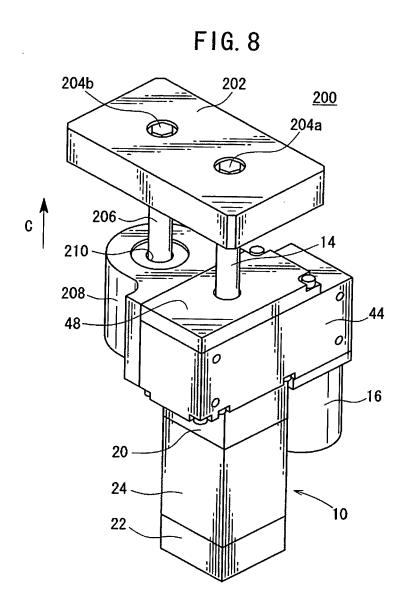
【図6】



【図7】



【図8】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】軸線方向に沿った寸法を短縮して装置全体を小型化するとともに、芯出 し作業を不要として組み付け作業を簡便化することにある。

【解決手段】回転駆動源16の回転駆動力を伝達するギア機構18と、前記ギア機構18によって伝達された回転運動を直線運動に変換し、連結ブロック44から外部に向かって進退自在に設けられたボールスプラインシャフト14を含むボールスプライン機構56とを備え、前記ボールスプラインシャフト14に外嵌されて前記ギア機構18と噛合し、周方向に沿って複数の歯部を有するギア部70が一体的に形成されたボールスプラインナット58を有する。

【選択図】図2

特願2002-183313

出願人履歴情報

識別番号

[000102511]

1. 変更年月日 2001年12月18日 [変更理由] 住所変更

住 所 東京都港区新橋1丁目16番4号

氏 名 エスエムシー株式会社

2. 変更年月日 2003年 4月11日

[変更理由] 名称変更

住 所 東京都港区新橋1丁目16番4号

氏 名 SMC株式会社